

SHOP COPY

MARQUER ICI
881 9 389 000 A
(HAUTEUR CARACTERES = 4mm)

CO

669

173.5 PLATS

8.5

B

UP TO
1.7716 - .0039

Ø173.5 $^0.047$ H8

Ø20 $_{-0.5}$

Ø13.5 $^0.047$

0.5

A

2 TROUS M5x0.80

IDENTIQUES ET EQUIVALENTS
SUR Ø DE PERAGE 35

Ø0.2 A

Ø0.2 B

Ø45 $^0_{-0.1}$ MOLETE

1.338

1.7716 - .0039 - 7086

1/8" NPT

Ø20

7874

NOTA:

- CHANFREINS NON-COTES : 1 A 45°
- CASSER LES ARETES VIVES PAR Ch. 0.2 A 0.3 A 45°

		UNISCOPE 1/2	ÉCHELLE 2/1	SEI 23-0
RACCORD	Cu Sn 12 P		881 9 389 001	

BRD-25

No ~~excl~~

ote 1977 4/06 - 1 @ 351°

1734-4105-2 @ 325^o/ea

CONTROLLED DOCUMENT

MAY 07 2015

JOB NUMBER
01-HeB63-B

001	2 TR M5	EQUID, 76	SUR 035	♦ 20.2
001	1/B* NPT			
001	♦13.5	♦0.07	HB	
REF.	DESIGNATION	OBSERVATION		
COTES ET CRITERES REFERES				

Plan destiné à l'aide du principal CATIA V5

DESIGNATION OUTILAGE		DATE:
RACCORD D'ADAPTATION		DATE:
TOOL NAME		DATE:
		DATE:
		DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		DATE:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		DATE:
ECHELLE SCALE 2/1	 Turbomeca <i>gruppe safran</i>	CODE FABRICANT PDS/2 MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	881 9 389 000	PLANCHE SHEET 1 / 1
		DATE: 14.05.03
		DATE: 24.05.93